

SISTEMA DI RAFFINAZIONE MS 200



● CORPO MACCHINA

Struttura portante in acciaio, completo di basamento per il fissaggio a terra.

Motori elettrici principali compresi nel corpo macchina, trasmissione realizzata con pulegge e cinghie trapezoidali protette da apposito carter e sistema di regolazione della tensione delle cinghie a mezzo carrello con possibilità di pretensionamento e fissaggio.

Sistema di fissaggio del cilindro di macinazione (sia del giunto superiore che del corpo cilindro) alla macchina.

Carter di copertura parti in movimento del cilindro di macinazione.

● DATI TECNICI

- Dimensioni indicative in mm:
(h 3100, largh. 2000, prof. 2100)
- Peso macchina: (circa 28.000 Kg)
- Grado di protezione parti elettriche: (IP65)

● MOTORE PRINCIPALE

- Potenza = 2x40 Kw
- Giri (rpm) = 1450 (4 poli)
- Voltaggio = V380/660
- Frequenza = Hz. 50
- Tensione d'esercizio = 380 V

● CILINDRI DI MACINAZIONE

Corpo cilindro della capacità 30 litri, 60 litri, 110 litri con ruote di supporto, maniglie di manovra, circuito fisso di raffreddamento con interconnessioni testata – cilindro del tipo a sgancio rapido, controganascia di accoppiamento al mulino, ispezione superiore laterale passante intercambiabile.

Albero completo di bussola indurita, giranti e tazza.

Camicia interna cromata interamente estraibile, completa di flangia di accoppiamento al cilindro.



● DISPERSORE

- Potenza = 1,85 KW/cad
- Giri (rpm) = 1450 (4 poli)
- Voltaggio = V380/660
- Frequenza = Hz. 50
- Tensione d'esercizio = 380 V
- Girante = cowles

Le informazioni contenute nella presente scheda si riferiscono al sistema di raffinazione completo.

